

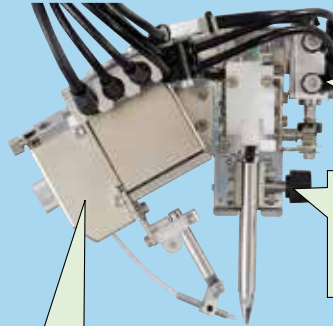
はんだ付け作業のローコスト化、 高効率化、高品質化に

はんだ付けシステム FA-1000 シリーズ

RoHS
対応品

鉛フリー

■ヘッド部



スライドユニット

- ・エアシリンダを使用してこて部の上下駆動が可能。

新開発のこて先着脱機構 (PAT.P)

- ・取り外しから取り付けまで約30秒。
- ・素早く、精度よく交換可能。

V溝機能を装備

はんだへのV溝加工により
はんだボールの飛散を防止します



■はんだリールホルダー

はんだをストレートにこて先につなげることで、はんだ送り時のはんだへの負担が低減。

ワークに合わせた
特注こて先対応可能
自社国内工場で製作

ティーチングペンダントで
簡単に条件出し可能

■コントロールユニット

こて先温度出力 (オプション)

作業時の温度管理に役立ちます

ヒーター ON/OFF ボタン追加
で条件出し時のワークを守ります



標準 4軸 + 2軸を操作可能 (オプション)
電動アクチュエータや回転テーブルを取り付け
複雑な形状のワークでもはんだ付け可能に



N₂ 発生器とコントローラーを一体化したコンパクトな N₂ ステーション

N₂ ステーション NC-100R



RoHS
対応品

静電
対策

デモ機
貸出可

コンプレッサーなどからの圧縮空気の N₂ ガスを特殊な分解膜で分離します。

出力ガス圧 (0.2MPa) を一定に保ちます。

鉛フリーはんだによるはんだ付け時の、様々な問題点を改善

プリヒート効果によるメリット

- 溶解温度の高い鉛フリーはんだに対しても、Sn-Pb 共晶はんだのこて先温度設定に近い温度での作業が可能です。
- 作業時のこて先温度降下が小さいので、作業時間の大幅短縮が可能となります。
- 部品のヒートショックによるダメージやはんだボール飛散を減少します。

窒素ガスでプリヒートした時のメリット

- はんだ付け部とこて先の酸化を減少できます。
- はんだのヌレ広がりや切れが良くなります。

N₂ ノズル FA-1000PH

適合こて先に装着するだけで N₂ はんだ付け可能。



※別途 N₂ 発生器が必要です

機械式位置補正ユニット (PAT.P)



特長

検出ピンで溝内側の座標を検出・補正!

当社独自の検出ピン方式 (PAT.P) で従来の補正はもちろん、溝こて先内側の座標までも検出/補正できます。

こて先の溝を端子に被せて使う場合の位置補正に最適です。

シンプル、コンパクトなユニット構成

こて先交換時、位置補正ユニットをセットして、専用プログラムを実行するだけで自動でこて先位置を補正します。

検出ピン

ワークの位置ズレをカメラで認識/補正します。



基板の認識
マーク

■位置補正カメラ

■外部モニター表示

仕様

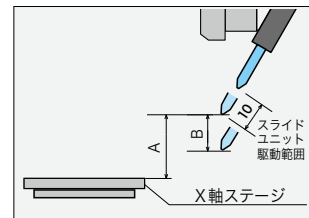
■仕様 (コントロールユニット/はんだ送りユニット/はんだ付けユニット)

コントロールユニット FA-1000	定格電圧	100V, 110-120V, 220-240V AC 50/60Hz
	消費電力	180W
	サイズ	140 (W) x 280 (H) x 240 (D)mm
	重量	8.6kg
	はんだ付け条件登録可能数	256 種類
	こて先温度設定範囲	50-450°C
はんだ送りユニット FA-1000FD	こて先温度プリセット	6 種類
	入力空気圧	0.4-0.5MPa
	対応はんだ径	φ 0.5 φ 0.6(0.65) φ 0.8 φ 1.0 φ 1.2 φ 1.6mm
はんだ付けユニット FA-1000SD	全長	145mm
	重量	約 950g (はんだ送りユニット含む)
	ヒーター電圧/電力	24V/150W

ロボットオプション 位置補正カメラ

■仕様 (ロボット)

項目	目	FA-V2203	FA-V2303	FA-3204	FA-3304	FA-3404
軸数		3 軸		4 軸		
外觀形状		片持ち型	門型	片持ち型	門型	片持ち型
動作範囲	X・Y 軸	200×200mm	300×320mm	200×200mm	300×320mm	400×400mm
	Z 軸 ※寸法 B	50mm	100mm	50mm	100mm	150mm
	R 軸	-	-	(-)90-(+)90°		
こて先~X軸ステージ高さ ※寸法 A		88mm	183mm	88mm	183mm	183mm
	最高速度	X・Y 軸	500mm/sec	700mm/sec	900mm/sec	
位置繰り返し精度	Z 軸	200mm/sec	250mm/sec	400mm/sec		
	R 軸	-	600°/sec	900°/sec		
	X・Y・Z 軸	±0.01mm		±0.01mm		
	R 軸	-		±0.008°		
ティーチング方法		ティーチングペンダントまたは PC ソフト				
プログラム数		255		999		
最大ポイント数		30,000		32,000		



製品の仕様は予告なく変更する事があります。

goot® SMT 関連製品/はんだこて
太洋電機産業株式会社

お問い合わせ先

東京 03-3836-2811 大阪 06-6644-3505
新潟 0256-35-5373 広島 084-951-9010

Website : www.goot.co.jp E-mail : info@goot.co.jp