



デジタル制御型 自動はんだ送り装置

FD-180

はんだ送り量の定量化、数値管理で品質向上

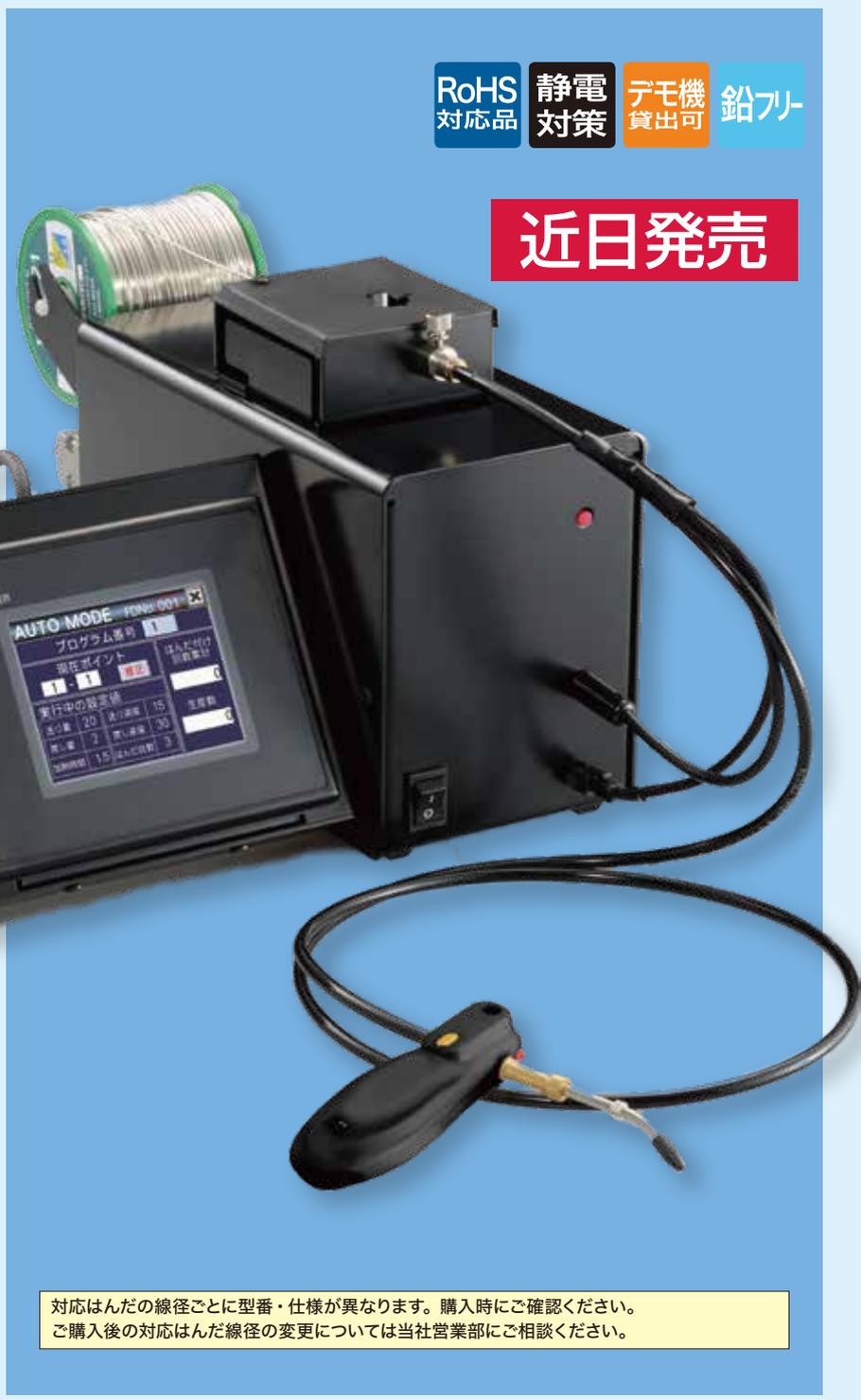
- はんだ飛散対策
V溝加工機能
- タッチパネルで日本語数値入力
はんだ送り量のデジタル管理が可能
- スムーズに通過するチューブで
φ1.6 鉛フリーはんだ対応
- 本体/タッチパネル分離可能
セル生産や自動機組み込みに最適



グリップ内蔵LEDで、
はんだ付け時間を
管理できます

製品写真・仕様は開発中のものです

仕様	
電源電圧	100-240V AC 50/60Hz
V溝加工	有り
適応線径	φ0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 鉛フリー対応
使用可能な はんだポピン	幅: 70 mm 以下、外径: φ80 mm 以下 内径: φ18mm 以上
駆動方式	ステッピングモーター
はんだ送り速度	1-50 mm/sec
はんだ送り量	400 mm (Max.)
はんだ戻し速度	1-50 mm/sec
はんだ戻し量	30 mm (Max.)
モード	AUTO モード (プログラム)、MANUAL モード (連続送り)
プログラム数	最大 30 プログラム
はんだ送り条件	1 プログラムにつき最大 30 種類
対応言語	日本語 / 英語 / 中国語



RoHS
対応品

静電
対策

デモ機
貸出可

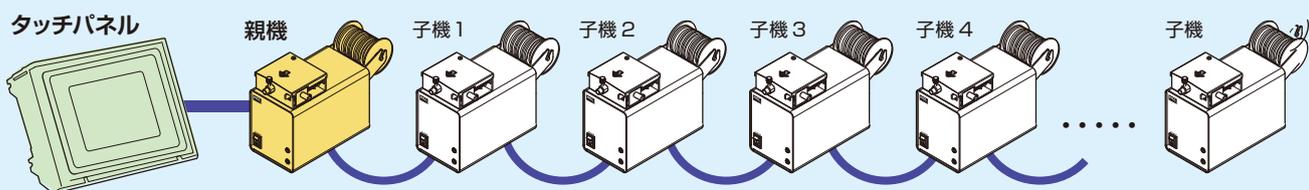
鉛フリー

近日発売

対応はんだの線径ごとに型番・仕様が異なります。購入時にご確認ください。
ご購入後の対応はんだ線径の変更については当社営業部にご相談ください。

ひとつのタッチパネルで複数台を管理 (オプション)

親機より接続された子機の設定変更が可能 (最大15台)



デジタル制御型 自動はんだ送り装置 FD-180

デジタル制御ならではの便利な機能

①プログラム機能

異形ランドが混在した基板も、1台ではんだ付け条件の管理ができます。

ポイント	01	02	03	04	05
送り速度	12	15	12	0	0
送り量	10	7	18	0	0
戻し量	3	3	3	0	0
加熱時間	0.6	0.2	1.1	0.0	0.0
実行回数	3	5	2	0	0

はんだ付けポイント01で3回
 はんだ付けポイント02で5回
 はんだ付けポイント03で2回
 完了

②外部入出力機能 (ポカヨケ)

治具と連動させることで、はんだ飛散防止カバーの付け忘れ、未はんだの防止などのポカヨケを実現できます。

実施例

マイクロスイッチ
カバーの開閉を検出します

電磁マグネット

カバー
はんだ付け箇所以外をはんだ飛散から保護します

はんだ付け中は電磁マグネットを動作させ、カバーをロック。
 所定回数のはんだ付けを行うと OFF となり、ワークの取り外しができます。

③直感的な送り量補正機能

(PAT.P)

実際に送られたはんだ量を測定し、タッチパネルに入力するだけで簡単に送り量の補正ができます。

はんだ送り量補正

①はんだ送りを実行(50mm)
実行

②送られたはんだの長さを測定
48 mm 確定

③補正値を確定
1.04 確定



® はんだこて・はんだ付けロボットSMT 関連製品

太洋電機産業株式会社

東京 03-3836-2811 大阪 06-6644-3505
 新潟 0256-35-5373 広島 084-951-9010

HomePage : www.goot.co.jp E-mail : info@goot.co.jp

お問い合わせ先