

無洗淨 RMAタイプ プリント基板用フラックス

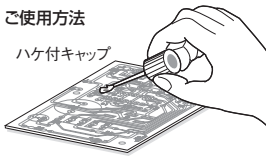
内容量 20ml

■特長

高密度実装プリント基板のはんだ付けに最適です。フラックス残渣の信頼性に優れ、電気絶縁性および非腐食性に優れており、無洗浄化が計れます。

ご使用方法

ハケ付キャップ



はんだ付けをする部分の汚れを除去し、容器のキャップに付いているハケでフラックスを塗布してください。

* ロットによりフラックス液色の濃さが異なる場合がありますが、品質には影響ありません。



可燃性・火気厳禁

goot

® TAIYO ELECTRIC IND.CO.,LTD.

太洋電機産業株式会社

PRINTED IN JAPAN

A6250JP00
JAN 2016 DNP

無洗淨 RMAタイプ プリント基板用フラックス BS-75B

日本製



ご使用の際は本紙内側の使用説明をよくお読みになった上で作業してください。

MADE IN JAPAN

無洗淨RMAタイプ プリント基板用フラックス

BS-75B

使用説明書

このたびは当社の製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。説明書をよくお読みになりご使用ください。

警告

- 本品は引火性、可燃性液体です。火気を遠ざけ火災に注意してください。
- 随時室内の換気を行い、作業中に発生するガス、煙を吸入しないようにしてください。また、皮膚や眼、着衣等に接触しないように注意してください。使用するときはゴム製の手袋を着用してください。保護めがね、保護マスクを着用してください。
- 使用後はキャップをしっかり締めて、直射日光、高温多湿の場所を避け、幼児の手の届かない冷暗所に施錠して保管してください。



可燃性



要換気

■ 応急処置（誤用・異常を感じた際の処置）

- <飲み込んだ場合>無理にはかせないこと。直ちに医師の手当を受けること。
- <眼に入った場合>直ちに流水で15分以上洗眼したあと、医師の手当を受けること。
- <皮膚に付着した場合>多量の水と石鹸で洗うこと。症状があれば医師の手当を受けること。
- <蒸気を吸入した場合>直ちに空気の新鮮な場所に移動させる。呼吸に異常があれば医師の手当を受けること。

* 詳細はMSDSをご参照ください。

危険



【危険有害性情報】

引火性の高い液体及び蒸気
飲み込み、接触、吸入すると有害
気道侵入すると生命危険のおそれ

成分	イソプロピルアルコール 68～70% ロジン系特殊合成樹脂 27～29% 活性剤 2～3%		
塩素含有量	0%	比重 [20℃]	0.869
引火点	11.7℃	絶縁抵抗	1 × 10 ¹² Ω以上
危険物第四類第一石油類			
危険等級II			

ご使用方法

1. 洗 淨 はんだ付けをする部分の汚れ等を除去してください。（必要により別売のフラックス除去剤 **BS-R20B**、**BS-W20B** を使用する。）
2. 塗 布 容器のキャップに付いているハケでフラックスを塗布してください。フラックスは付け過ぎず、容器の口でしごきながらハケに付く量を調節してください。
3. 乾 燥 塗布後にプリヒート（予備加熱）を行うと、はんだ付け性が向上します。はんだ付けの際は、基板のパターンと部品のリード線を同時に加熱するとはんだの付きが良くなります。

* ハケに付着したゴミ等が容器に入らないように注意してください。

* 他のフラックスや水等との混合は絶対に行わないでください。フラックスの性能を維持できません。

お客様相談窓口

084(951)9010

www.goot.co.jp info@goot.co.jp

太洋電機産業株式会社 〒720-0092 広島県福山市山手町5-23-1